

BiOCl, Li₂CO₃ 촉매상에서 OCM반응에 대한 담체의 효과

박종걸, 김형진, 문세기
한양대학교 공과대학 화학공학과

The Effect of Supports in Oxidative Coupling of Methane over BiOCl, Li₂CO₃ Catalysts

J. G. Park, H. J. Kim, S. K. Moon
Dept. of Chemical Engineering, HanYang University

서론

석유 자원의 고갈에 대비해 여러가지 대체 자원 개발이 활발히 진행되고 있는데 대체 에너지원으로 천연가스를 이용, 저급 탄화수소로 전환시키는 연구가 활발히 진행되고 있다. 천연가스는 메탄이 주성분으로 석유나 석탄에 비견할 정도로 많은 양이 세계 도처에 매장되어 있어 값이 싸고 풍부한 에너지원이다.

그런데 천연가스는 매장지가 대개 소비지와 멀리 떨어져 있어서 수송과 저장에 어려움이 많으므로 수송이 용이한 액체 원료로 전환 하는 것이 요구되어 왔다. 메탄을 steam reforming 공정을 통해 합성 가스를 만들고 다시 메탄올을 만든 다음 가솔린을 만드는 MTG 공정이나 FTS 공정은 합성 가스를 만드는데 장치 비용이 거대하여 투자 비가 크며 효율이 떨어지므로 직접 전환시키는 공정을 개발하기 위한 연구가 활발히 진행되고 있다.

현재 알려져 있는 메탄의 직접 전환 기술은 부분 산화반응을 이용하여 메탄을이나 포름알데히드, 초강산 촉매를 이용한 Chloromethane생산 공정, 산화제를 이용 Coupling에 의한 C₂탄화수소 생산 공정이 있다. 메탄은 공유결합을 가진 대칭적 구조로 이루어져 매우 안정한 물질이므로, 산화제와 촉매를 사용하며 Coupling을 수행함이 반응에 유리하므로 주로 사용되는 촉매는 Mn, Pb, Sn, Bi, Ti등의 저용점 환원성 금속 산화물 촉매, MgO, CaO등의 비환원성 금속 산화물 촉매, Sm₂O₃, Dy₂O₃등을 이용한 희토류 금속 산화물 촉매가 주로 사용되고 있다.

본 연구에서는 BiOCl, Li₂CO₃를 각각의 담체에 조성과 담지 순서를 달리한 촉매를 사용하여 석유화학 공업의 주요 원료인 에틸렌 및 에탄 생성 반응을 주반응으로 OCM 반응을 수행하여 담체의 영향, 조성의 영향, 담지순서에 따른 C₂탄화수소의 최대수율을 얻을 수 있는 최적 반응 조건을 찾아내고 반응 실험 및 기기 분석을 통해 반응인자 및 활성 인자를 규명하여 촉매 설계에 이용하고자 한다.

실험

1. 촉매 제조

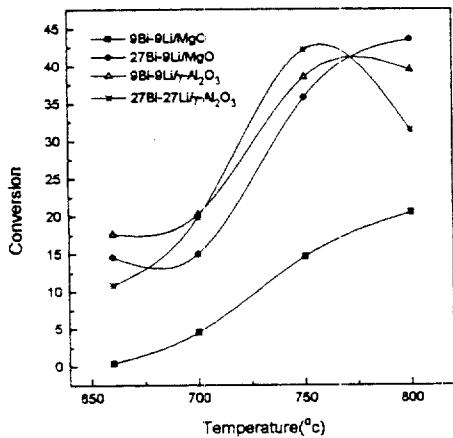


Fig 3. The effect of reaction temp. and con.
at $\text{CH}_4/\text{O}_2=1$ ($P_{\text{CH}_4}=0.17$, $P_{\text{O}_2}=0.17\text{ atm}$)

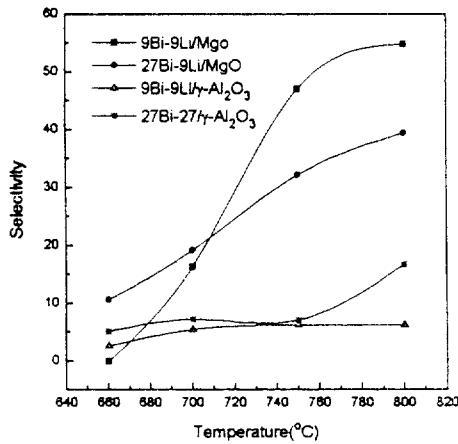


Fig 4. The effect of reaction temp. and con.
at $\text{CH}_4/\text{O}_2=1$ ($P_{\text{CH}_4}=0.17$, $P_{\text{O}_2}=0.17\text{ atm}$)

참고문헌

1. 전학제 : 촉매개론, 260, 1992
2. Lane, G. S. and Wolf, E. E. : J. Catal., 113, 144 (1988)
3. Keller, G. E. and Bhasin, M. M. : J. Catal., 73(1982)
4. Korf, S. J., Roos, J. A. and Ross, J. R. H. : Applied Catal., 59(1990)
5. Tommy k. Chan and Kevin J. Smith, : Applied Catal., 60(1990)
6. Douglas M. Rosie and Eugene F. Barry, : Journal of Chromatographic Science, Vol. 11

$\text{-Al}_2\text{O}_3$ 측매에서 측매능이 우수함을 나타내어 예상과 실험이 일치함을 알 수 있었다. 위의 측매에 다시 BiOCl , Li_2CO_3 를 담지시킨 경우에 $\text{Li}_2\text{CO}_3\text{-BiOCl/MgO}$ 측매에서는 BiOCl 만 담지시킨 측매보다는 전화율과 선택도가 모두 조금 증가하였으나, Li_2CO_3 만 담지된 측매보다는 전화율이 급격히 감소하여 수율이 낮아졌으며 $\text{Li}_2\text{CO}_3\text{-BiOCl}/\gamma\text{-Al}_2\text{O}_3$ 에서는 BiOCl 만 담지한 측매보다는 전화율은 증가, 선택도는 거의 비슷하였고, Li_2CO_3 만 담지한 측매보다는 전화율은 조금 증가하나 선택도는 감소하였다.

측매의 담지 순서를 바꾸어 실험한 결과를 보면 Bi-Li/MgO 에서는 Li_2CO_3 만 담지한 측매보다는 전화율은 조금 증가하고, 선택도는 감소함을 나타내었으며 BiOCl 만 담지한 측매에 비해서 전화율은 크게 증가, 전화율은 조금 증가하여서 담지순서에 따른 측매능은 Li_2CO_3 를 먼저 담지한 Bi-Li/MgO 측매가 측매능이 좋음을 알 수 있으며, $\text{Bi-Li}/\gamma\text{-Al}_2\text{O}_3$ 에서는 Li_2CO_3 만 담지한 측매에 비해서 전화율은 증가하나, 선택도가 감소하여서 비슷한 수율을 나타내며 BiOCl 만 담지한 측매에 비해 전화율, 선택도 모두 증가하여 결국 BiOCl 를 먼저 담지한 $\text{Li-Bi}/\gamma\text{-Al}_2\text{O}_3$ 측매가 우수함을 보였다.

위의 실험을 통해서 메탄의 Coupling반응에 있어서 MgO 담체에서는 Li_2CO_3 를 담지시 Mg^{2+} 의 격자점에 Li 이온이 치환되어서 형성된 활성점이 메탄에서 H 를 제거하여 $\text{CH}\cdot$ 을 생성하여 기상에서 Coupling하여 C_2 탄화수소를 생성하며, 973K이하에서는 거의 에틸렌이 측정되지 않다가 온도가 올라감에 따라 에탄의 경향과 같이 증가하는 현상은 에틸렌이 에탄의 탈 수소화에 의한 secondary reaction임을 추정 할 수 있다.

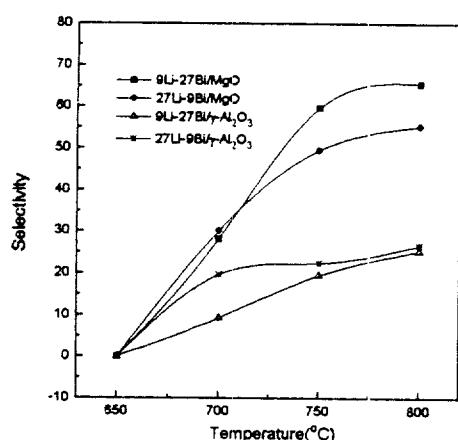


Fig 1. The effect of reaction temperature and selectivity at $\text{CH}_4/\text{O}_2=2$ ($P_{\text{CH}_4}=0.29$, $P_{\text{O}_2}=0.14\text{atm}$)

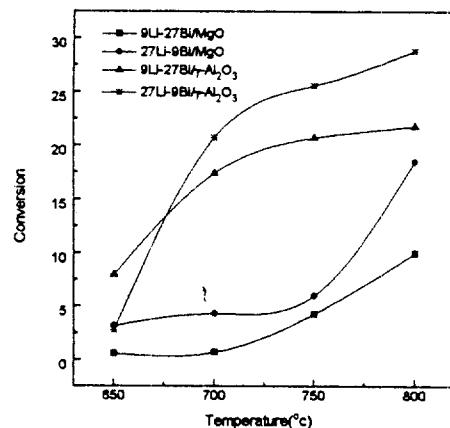


Fig 2. The effect of reaction temperature and conversion at $\text{CH}_4/\text{O}_2=2$ ($P_{\text{CH}_4}=0.29$, $P_{\text{O}_2}=0.14\text{atm}$)

Zirconia에 $\text{Fe}_2(\text{SO}_4)_3$, NiSO_4 , 및 CoSO_4 등의 황산염 촉매를 담지시킨 후 여러 높은 온도에서 공기 중에서 소성하여 산촉매를 제조하였다. 제조한 촉매의 표면 적은 BET 방법에 따라 액체질소 온도에서 질소 기체의 흡착량을 측정하여 구하였다. 제조된 촉매의 특성을 알아보기 위해 Mattson Galaxy-6030E FT-IR spectrometer를 사용하여 촉매 10 wt%가 되게 KBr과 섞어 tablet으로 만든 뒤 4000-400 cm^{-1} 의 범위에서 적외선 스펙트럼을 얻었다. 제조된 촉매의 구조 변화를 알기 위한 X-선 회절 pattern은 Jeol model JDX-88 회절기로 800 cps와 30 kV에서 니켈 filter와 구리 target을 사용하여 얻었다. 제조된 촉매의 열적 성질은 DSC, TGA 분석을 통하여 연구하였다. 촉매의 활성 반응은 Shimadzu Model 4A Gas Chromatography와 연결된 micro-pulse reactor로 수행하였으며 cumene dealkylation 반응에서의 생성물의 분석은 Bentone 34/chromosorb W column을 사용하였고 이 때 column의 온도는 50~130°C 까지 분당 5°C로 승온되었다.

결과 및 토론

Zirconia에 $\text{Fe}_2(\text{SO}_4)_3$, NiSO_4 , 및 CoSO_4 촉매를 함침시켜 지르코니아-황산염 촉매를 제조하였다. ZrO_2 에 $\text{Fe}_2(\text{SO}_4)_3$ 를 첨가하면 표면적이 증가하여 6 Fe wt%에서 가장 큰 값을 나타내었다. 그러나 그 이상은 표면적이 오히려 조금씩 감소하였다. $\text{Fe}_2(\text{SO}_4)_3$ 를 첨가하면 표면적이 증가하는 것은 황산기가 ZrO_2 표면과 결합함으로 높은 온도에서의 ZrO_2 의 소결을 방지하기 때문이다. Fig. 1은 제조된 촉매의 특성을 적외선 분광법을 이용하여 알아본 것이다. Fe 함량이 1.5 wt%인 ZrO_2 에 $\text{Fe}_2(\text{SO}_4)_3$ 를 담지시킨 1.5- $\text{Fe}_2(\text{SO}_4)_3/\text{ZrO}_2$ 촉매의 여러 소성 온도에서의 IR spectra를 나타낸 것이다. 1210-1272, 1126-1149, 1055-1072, 및 1026-1037 cm^{-1} 등에 황산기에 의한 흡수 peak를 볼 수 있다. 황산기의 peak가 4곳에서 나타나는 것으로 보아 황산기가 촉매 표면에 두자리 ligand로 배위하고 있음을 알 수 있다. Fig. 1에서 700°C의 소성 온도까-

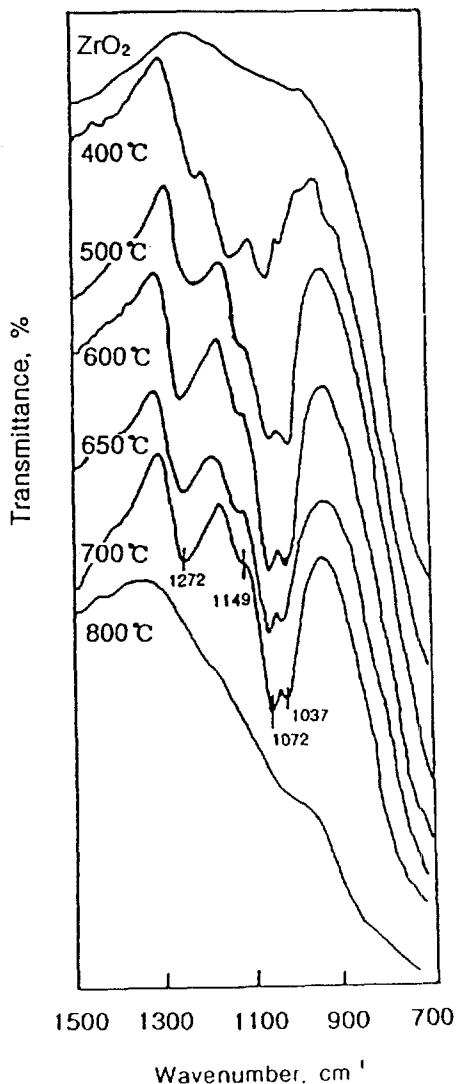


Fig. 1 Infrared spectra of 1.5- $\text{Fe}_2(\text{SO}_4)_3/\text{ZrO}_2$ at different calcination temperature