

난분해성 액상폐기물의 가스화연소처리시스템에서 오염물질 발생특성

주지선*, 김나량, 황상연, 이강우¹

고등기술연구원 플랜트엔지니어링센터; ¹(주)유성 중앙연구소

(jsju@iae.re.kr*)

폐기물의 가스화 기술은 독성 유기물을 1200-1400°C 이상의 고온에서 완전 분해시키며, SO_x 및 NO_x 등의 대기오염물질의 생성을 저감할 수 있는 장점이 있다. 본 연구는 폐유나 폐유기용제와 같은 난분해성을 가진 액상폐기물의 안정적인 처리기술개발의 일환으로 수행되었다. 본 연구에서는 하루 3톤 처리규모의 pilot장치를 구성하고, 액상폐기물을 산소와 환원분위기에서 가스화시킨 다음 연소처리하는 경우 오염물질 발생특성을 고온 소각처리하는 경우와 비교하여 고찰하였다.