## Coal tar pitch의 K<sub>2</sub>CO<sub>3</sub> 활성화에 의한 고밀도 EDLC 전극의 제조

<u>최푸름</u>, 김명수<sup>†</sup> 명지대학교 (myungkim@mju.ac.kr<sup>†</sup>)

EDLC는 중량당 용량(F/g)도 중요하지만, 만들어진 EDLC의 크기를 줄이기 위해서는 부피당 용량(F/ml)도 중요하기 때문에 고밀도 전극을 제조해 보았다. Coal tar pitch와 K₂CO₃의 비율을 1:1, 1:2, 1:4 및 1:6으로 변화시키며 질소 분위기에서 900℃, 3시간 동안 활성화하였다. Coal tar pitch는 ㈜OCI에서 제공받은 고연화점(290℃) pitch로 as-received, 300℃에서 안정화를 거친 것 및 500-900℃에서 탄화과정을 통해 결정성을 다양화한 여러 가지 pitch를 전구체로 사용해 활성탄을 제조하였다. 제조된 활성탄을 전극재료로 하고, 2.7 V의 작동전압을 가지는 유기계 전해질(1 M의 TEABF4가 참가된 ACN)을 사용하여 coin 형태의 EDLC를 조립하였다. 제조된 활성탄의 결정구조, 비표면적 및 기공특성을 측정하여 이러한 구조적 특성이 EDLC의 전기화학적 특성에 미치는 영향을 분석하였다. 조립된 EDLC의 전기화학적 특성은 CV와 충/방전 test를 통해 분석하였다.