

내스크래치성 향상 자동차 크래쉬패드 스킨 연구

곽성복[†], 이재용, 주상률, 김범호¹, 하진욱²

덕양산업; ¹현대이피; ²자동차부품연구원

(sbkwak@dyauto.kr[†])

우리나라는 자동차 5대강국의 반영에 올라섰지만 세계 자동차산업의 경쟁이 더욱 치열해지면서 우리를 둘러싼 국내의 환경도 하루가 다르게 악화되고 있다. 우리 자동차산업을 둘러싸고 있는 대내외 여건은 그리 만만치 않은 실정으로 유가 급등, 원자재가 상승, 환율 하락이라는 치명적 리스크를 떠안고 있으며 이에 따른 대응 방안 마련이 시급한 실정이다. 이러한 상황을 고려할 시 효율적인 공정도입 및 기능성 향상된 재료 개발을 통하여 원가를 절감하는 것은 유일한 해결책일지 모른다.

본 과제를 통하여 개발하고자 하는 내장부품 스킨의 성형방법은 사출성형이다. 스킨 제품 성형시 금형의 온도를 급속으로 가열하여 수지의 흐름을 향상시키며 금형 단힘 이후 내부의 상태를 진공펌프를 이용하여 진공으로 만들고 수지의 고속 충진을 도와 제품의 성형성을 극대화 할 수 있다. 이를 통해 얇은 자동차 크래쉬패드 스킨에 적용이 가능하고 생산성 향상 및 원가 절감을 할 수 있는 장점이 있다.